



PLASTIC INNOVATIONS

HOT AIR DRYERS



DRYING





NEW OMAP produces high performance ranges of hot air dryers **HD** series, mounted on machine, trolley mounted solutions **HDC** and floor standing large volume models **HDS**.

These dryers are particularly designed to dry non-hygroscopic thermoplastic materials in granules. Non-hygroscopic materials retain the moisture only on the surface, trapping relatively small amount of humidity. However any plastic transforming process in presence of humidity may seriously affect the final product quality.

Hot air drying consists of a fan which takes ambient air into an heating chamber to heat it up to a set temperature. The hot process air is blown into a drying hopper, from the bottom to the top, passing by the granules thus heating them up and removing the moisture by stripping it off from granule surface and evaporating in the hot airstream.

The return air is filtered by a cartridge filter and then partially or totally exhausted in atmosphere by a bypass valve, thus optimizing drying cycle and improving energy saving.

Technical features:

- Stainless steel drying hopper with 50 or 100 mm insulation thickness according to model.
- Built-in hot air diffuser cone.
- Hoppers with cover lid arranged to fit automatic loaders
- Hoppers with hinged insulated inspection door, from TD150 model.
- Microprocessor PID electronic control with display and keypad
- Electrical control with static relays
- Safety thermo regulator standard on the 400 lt and above models
- Alarm light
- Return air by-pass kit for energy saving, from the 100H model and above.
- Designed and manufactured according to CE Standard

*NEW OMAP propone una serie di essiccatori dalle grandi prestazioni: **HD**, installati su carrello **HDC** o su strutture a terra per i grandi volumi **HDS**.*

Gli essiccatori sono impiegati per il trattamento dei materiali plastici in granulo di tipo non igroscopico, i materiali non igroscopici trattengono l'umidità solo sulla loro superficie, trattenendo solo piccole quantità. Tuttavia la presenza di umidità durante la lavorazione può compromettere la qualità finale del prodotto.

Un essiccatore consiste di un ventilatore che insuffla aria ambiente in una camera di processo dove viene riscaldata alla temperatura selezionata.

L'aria calda di processo passa alla tramoggia di contenimento del materiale, dal basso verso l'alto, dove riscalda i granuli rimuovendone l'umidità superficiale vaporizzandola all'interno del flusso d'aria calda.

Prima di essere espulsa, l'aria viene filtrata per poi passare attraverso un sistema di riciclo, ottimizzando così sia il ciclo di essiccazione che il consumo energetico.

Caratteristiche tecniche:

- Tramogge in acciaio inox coibentate 50 o 100 mm di spessore a seconda del modello.
- Cono diffusore centrale
- Tramogge con coperchio predisposto per montaggio alimentatori automatici
- Tramogge con porta di ispezione incernierata e coibentata a partire dal modello TD150
- Termoregolatore elettronico a controllo PID dotato di display e tastiera
- Tutte le unità sono dotate di relè statici
- Termoregolatore di sicurezza standard per e versioni da 400 lt e maggiori
- Lampada allarme.
- Sistema by-pass di ricircolo aria ritorno dal modello 100H e superiori
- Macchine conformi alle normative europee e di sicurezza, contrassegnate con marchio CE

**full product
range**
and technical details

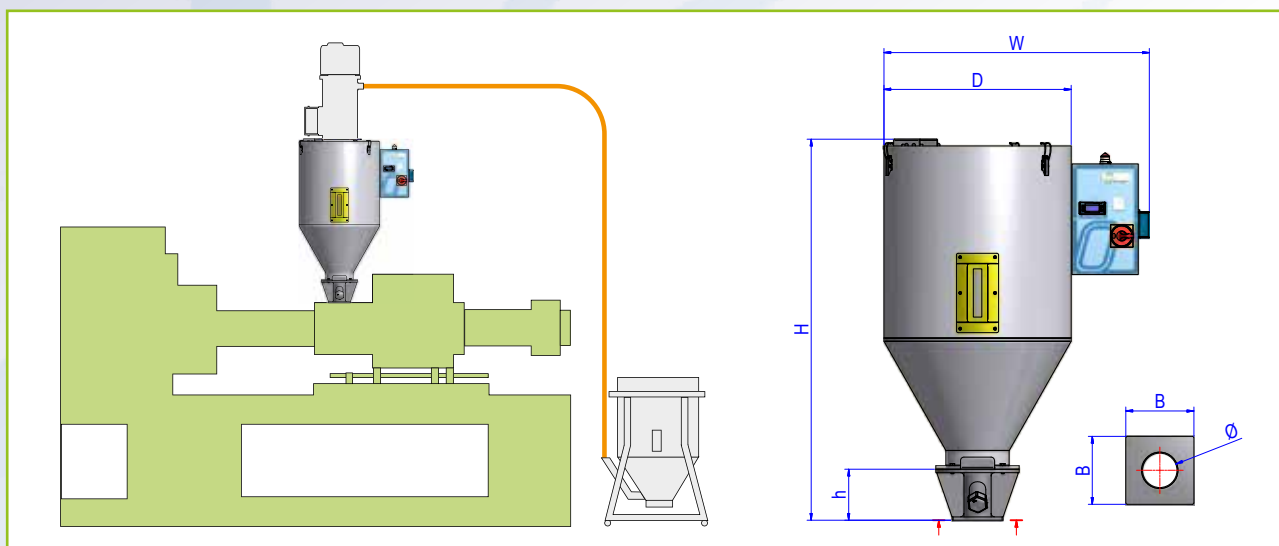


HD VERSION



The **HD** version of hot air dryers have process airflow from 70 to 170 m³/h. These units, combined with 50 mm insulated TD drying hoppers of 30 to 200 litres volume, are suitable to be directly mounted on machine throat maximum working temperature 150°C. Supplied with their dedicated connecting base.

*Gli essiccatori serie **HD** hanno portate d'aria comprese tra 70 e 170 m³/h. Questi essiccatori, abbinati a tramogge TD, con 50 mm di coibentazione e di capacità compresa tra 30 e 200 litri, possono essere installati direttamente sulla bocca di plastificazione della macchina, temperatura massima d'esercizio 150°C. Forniti con base di fissaggio dedicata.*



HD		30	50	75	100	100-H	150	200
Hopper volume Volume tramoggia	dm³	30	50	75	100	100	150	200
Air flow Portata aria	m³/h	70	70	70	70	170	170	170
Fan power Potenza soffiante	W	90	90	90	90	250	250	250
Heating power Capacità riscaldamento	kW	2,8	2,8	2,8	2,8	3,0	3,0	3,0
Voltage Tensione	V/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	400/3+N/50	400/3+N/50	400/3+N/50
D	mm	370	490	490	550	550	550	550
W	mm	600	720	720	780	780	780	780
H	mm	890	890	1090	1090	1090	1390	1690
h	mm	150	150	150	150	150	150	150
BxB	mm	135x135	135x135	135x135	150x150	150x150	150x150	150x150
Ø	mm	60	60	60	76	76	76	76

HDC VERSION

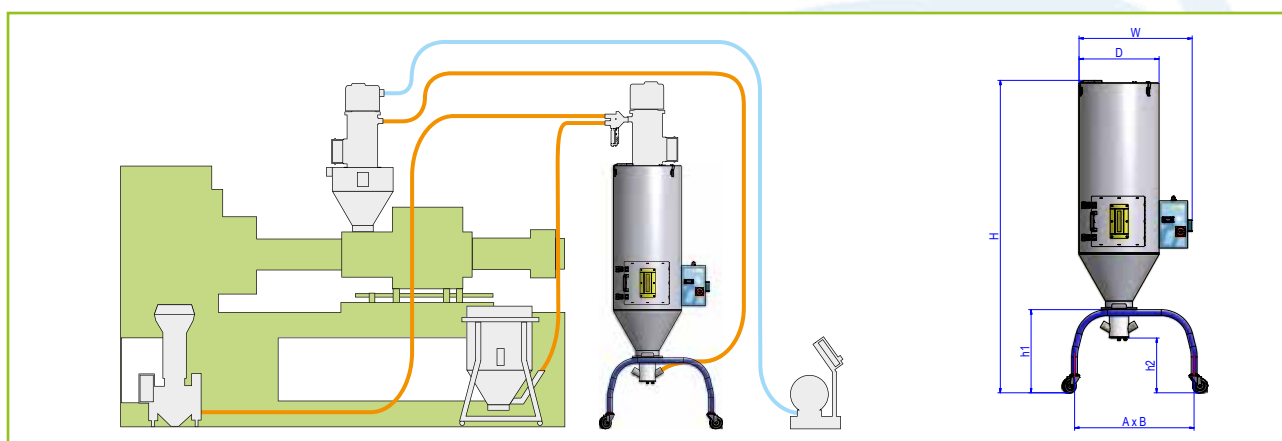


The **HDC** version of hot air dryers have process air-flow from 70 to 170 m³/h.

These units, combined with 50 mm insulated TD drying hoppers of 30 to 200 litres volume, all mounted on dedicated trolleys, complete of 2way suction boxes, are suitable for beside machine installations.

*Gli essiccatori versione **HDC** hanno portate d'aria comprese tra 70 e 170 m³/h.*

Questi essiccatori, abbinati a tramogge TD, con 50 mm di coibentazione e di capacità compresa tra 30 e 200 litri, installate su carrelli dedicati, completi di cassette d'estrazione a 2vie, sono adatti per un installazione bordo macchina.



4

HDC		30	50	75	100	100-H	150	200
Hopper volume Volume tramoggia	dm ³	30	50	75	100	100	150	200
Air flow Portata aria	m ³ /h	70	70	70	70	170	170	170
Fan power Potenza soffiante	W	90	90	90	90	250	250	250
Heating power Capacità riscaldamento	kW	1,2	2,8	2,8	2,8	3,0	3,0	3,0
Voltage Tensione	V/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	400/3+N/50	400/3+N/50	400/3+N/50
D	mm	370	490	490	550	550	550	550
W	mm	600	720	720	780	780	780	780
H	mm	1330	1330	1530	1530	1530	1830	2130
h1	mm	576	576	576	576	576	576	576
AxB	mm	820x615	820x615	820x615	820x615	820x615	820x615	820x615
h2	mm	380	380	380	380	380	380	380

HDS VERSION

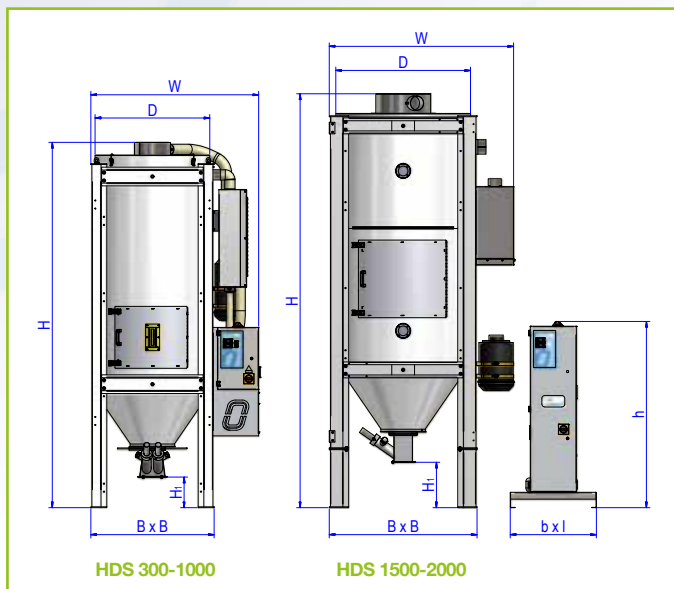


The **HDS** version of hot air dryers have process airflow from 180 to 900 m³/h maximum working temperature 150°C.

These units, combined with 100 mm insulated TD drying hoppers of 300 to 2000 litres volume, all mounted on dedicated floor standing frames, complete of 2way suction boxes, are suitable for high volumes requirements.

*Gli essiccatori versione **HDS** hanno portate d'aria comprese tra 180 e 900 m³/h temperatura massima d'esercizio 150°C.*

Questi essiccatori, abbinati a tramogge TD provviste di 100 mm di coibentazione e di capacità compresa tra 300 e 2000 litri, installate su strutture a terra dedicate, sono adatti per produzione di grossi volumi.



HDS		300	400	600	800	1000	1500	2000
Hopper volume Volume tramoggia	dm ³	300	400	600	800	1000	1500	2000
Air flow Portata aria	m ³ /h	180	180	250	250	460	580	730
Fan power Potenza soffiante	W	1,5	1,5	2,2	2,2	4,0	5,5	7,5
Heating power Capacità riscaldamento	kW	7,5	7,5	12,0	12,0	15,0	18,0	21,0
Voltage Tensione	V/Hz	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
D	mm	824	824	1004	1004	1004	1180	1380
W	mm	1290	1290	1470	1470	1470	1715	1915
H	mm	2200	2500	2445	2845	3205	3605	3830
H1	mm	303	303	267	267	267	400	400
BxB	mm	914x914	914x914	1080x1080	1080x1080	1080x1080	1295x1295	1395x1395
b x l	mm	-	-	-	-	-	715x605	715x605
h	mm	-	-	-	-	-	1600	1600

options

Accessories available:

- Dedicated suction boxes
- Daily/weekly timer
- Electronic safety thermos-regulator for HD and HDC versions
- Load cells
- Capacity or rotary level sensors
- Inspection door for HD/HDC 100

Accessori disponibili:

- Cassetti aspirazione dedicati
- Daily/weekly timer
- Termoregolatore di sicurezza per le versioni HD ed HDC
- celle di carico
- Sensori di livello capacitivi o rotativi
- Porta d'ispezione per HD/HDC 100





installations



Stand Alone Loaders

Central Feeding Systems

Hot Air Dryers

Compressed Air Dryers

Molecular Sieves Dryers

Rotor Honeycomb Dryers

Volumetric Dosing units

Gravimetric Blenders

Mixers & Storage

Granulators

Belt Conveyors

Mould Temperature Controllers

PLASTIC INNOVATIONS
newomap.com

