



PLASTIC INNOVATIONS

CENTRAL FEEDING SYSTEMS



FEEDING





New Omap realizes centralized conveying and drying systems very versatile and with convenient modular features. Our conveying systems are pneumatic operated by vacuum and the control is functioning by sequential machine “call” - “starvation” method.

The brain of the system is the main microprocessor-based electronic card for the management of the whole system, which is receiving and transmitting all data required.

Its construction and design make it reliable and easy to use. It is fitted with serial outlet for connection to personal computer in case supervision system would be required. The microprocessor card can operate material receivers, vacuum blowers, pipe cleaning valves, silo selecting valves, proportional valves.

The control handles the peripherals by using 24 Vac, on a one cable only solution.

New Omap offers vacuum blowers with ranges of air-flows and static pressures suitable to the requirements of the lay-out and type of installation. Blowers can be side channel, multi-stages, roots or claw type. Cyclone and bag filters of suitable dimensions and filtering degrees are completing the suction units for the protection of the blower and for the reduction of the circulation of dust in the system.

The available models are bag type for medium large capacity systems and cartridge filter for small capacity systems. For dustier plants cyclone type FC filters have been designed.

The upgrade to the new type of control, allows the integration to the system of manifolds with decoding and fully automatic manifolds for a complete supervision and management of the material flow.

The implementation of the inverter will allow a dedicated speed setting of the granules, for each of the receivers, lowering considerably the wear and tear of the system and the amount of dust created.

New Omap realizza impianti centralizzati di trasporto e di deumidificazione flessibili e modulari. L'impianto viene sempre proposto con funzionamento in aspirazione ed a chiamata sequenziale.

Il cervello del sistema è costituito dalla scheda elettronica per la gestione dell'impianto, un controllo sicuro nella trasmissione e ricezione dati, affidabile nel tempo e semplice da utilizzare; dotato di uscita seriale per collegamento a qualsiasi personal computer.

Gestisce ricevitori di materiale, soffianti del vuoto, valvole di pulizia condotta, valvole selezionatrici sili, valvole proporzionali. Il sistema gestisce tutte le periferiche con alimentazione a bassa tensione, con cavo unico.

New Omap utilizza soffianti per il vuoto di portate e pressioni statiche adeguate alle esigenze del lay-out e tipologia dell'installazione. Possono essere a canali laterali, multistadio a lobi o artiglio.

Completano le unità di aspirazione, filtri di dimensioni adeguate per la protezione della soffiante e per la riduzione della circolazione di polvere nell'impianto.

I modelli disponibili sono con filtrazione a cartuccia con ingresso tangenziale per un effetto separazione a ciclone nelle soluzioni di medie-grosse capacità e con cartuccia nei sistemi di piccole capacità.

Per gli impianti più polverosi sono stati progettati dei filtri a ciclone tipo FC.

L'upgrade alla nuova tipologia di controllo e l'integrazione al sistema di particolari come la tavola di selezione con decodifica o una vera e propria centralina di smistamento automatico, permettono una completa supervisione e controllo del flusso del materiale.

L'implementazione dell'inverter permetterà, inoltre, di modulare la velocità dei granuli, per ogni ricevitore, diminuendo considerevolmente l'effetto usura nell'impianto e la creazione di polvere.

full product range and technical details





CHS300 & CHS300T



CHS300



4

Le soluzioni più comuni negli impianti di trasporto pneumatico prevedono generalmente due soffianti del vuoto, di cui una di riserva in stand-by, un filtro a ciclone con sistema di pulizia automatica, valvola di by-pass su soffiante per funzionamento continuo motore. Completano il sistema di trasporto le valvole di pulizia condotta per mantenere le linee materiale sempre libere da materiale stagnante ed evitare così possibili sovraccarichi per intasamenti, alimentazioni discontinue e raffreddamento di materiali deumidificati. Per i sistemi con materiali deumidificati i modelli sono studiati per realizzazione di linee a circuito chiuso per evitare il riassorbimento di umidità del materiale in tramoggia. New Omap propone cicloni di caricamento in acciaio inossidabile dotati di scheda elettronica per l'impostazione dei parametri locali ed è interattiva con il controllo principale di gestione dell'intero sistema di alimentazione **CHS300** ed il suo più recente sviluppo **CHS300T**.

Il controllo principale **CHS300** a microprocessore consente di gestire cicloni e soffianti del vuoto contemporaneamente, fermo restando che il funzionamento è con priorità sequenziale a precedenza di chiamata.

Il **CHS300T** con l'interfaccia a mezzo touchscreen e con la possibilità di essere connesso ad internet, sia tramite la rete intranet aziendale o con connessione diretta alla rete, permette l'esportazione di tutti dati del sistema ed anche la possibilità di un controllo e service da remoto.

The typical solution of a pneumatic conveying system foresees: one vacuum blower, in most cases there is one backup pump in stand-by, and one main filter with automatic cleaning.

A pneumatic by-pass valve on the vacuum blower allows motor continuous operation. Pipe cleaning valves are suitable to purge pipe lines from material maintaining the lines free from stagnant material avoiding from risks of overloads for pipe clogging, discontinuous feeding and cooling of dehumidified materials.

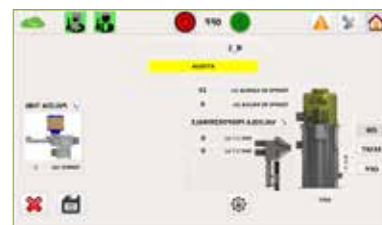
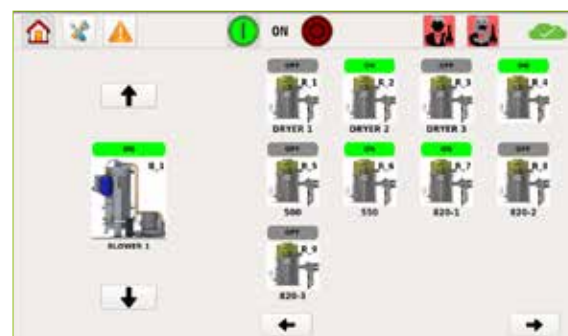
For systems with material drying the models are selected to arrange closed loop lines to avoid the re-absorption of humidity of the material in the processing machine hopper.

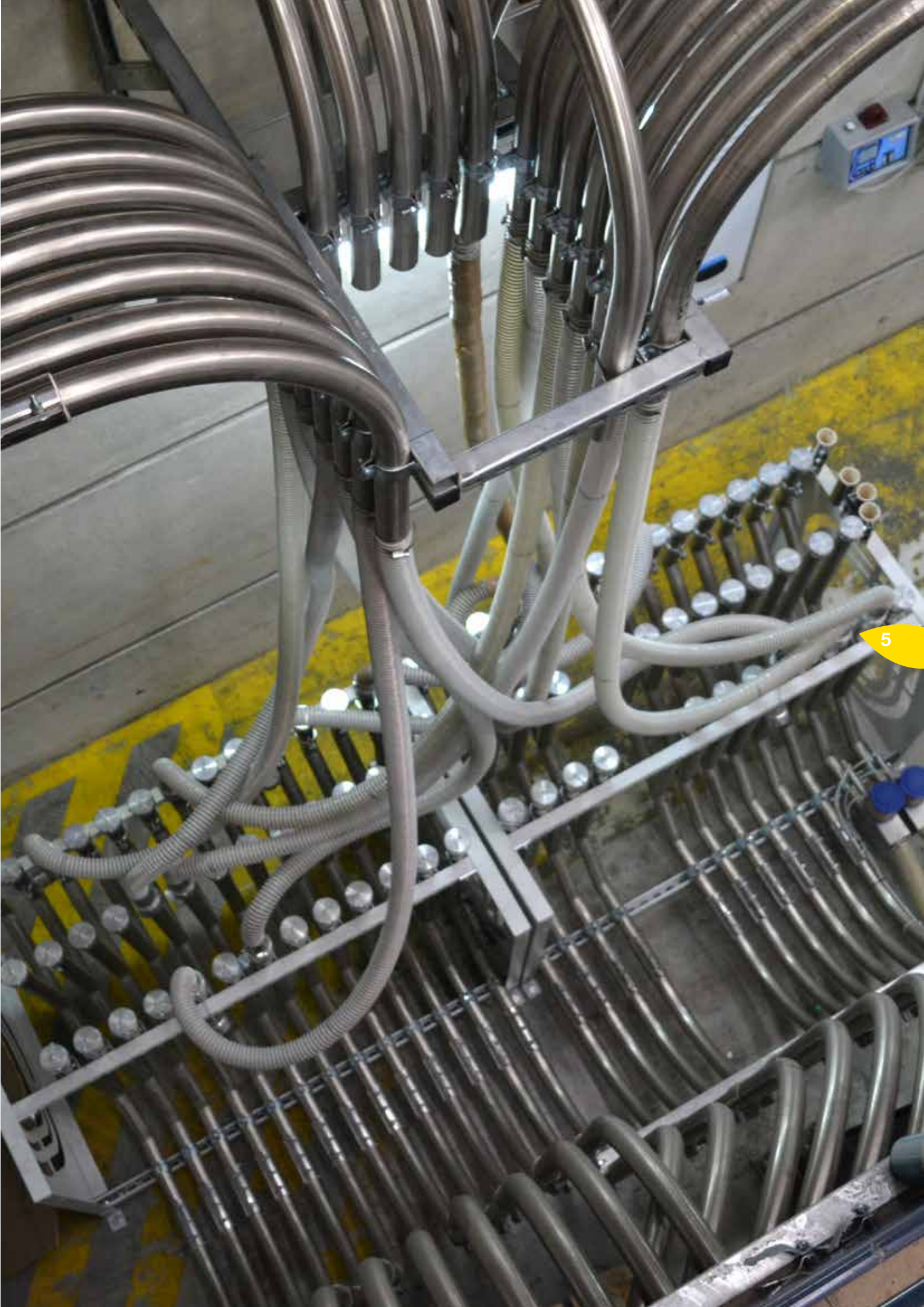
New Omap proposes vacuum material receivers in stainless steel all endowed with dedicated electronic card for local parameters setting which is interactive with the main system control **CHS300** & **CHS300T** its most recent development.

The main control **CHS300** handles material receivers and vacuum blowers, and operates according to the "starvation" method which operates by sequential priority with precedence of "call".

CHS300T with a touchscreen type of interface and with its possibility to be connected to the internet, both through a company intranet type or a direct web connection, allows the output of all the system data and the possibility for remote servicing and handling of the system itself.

CHS300T









CORE-8



“CORE-8” FEEDING SYSTEM

“CORE-8” is a dedicated 8-stations material handling system, easy to install, easy to operate. The system is composed by a vacuum blower and a series of material receivers, up to max 8. Typical for installation on gravimetric blenders or for small feeding systems. System conveying of plastic granules by vacuum feeding. Vacuum blowers fitted also with FT, FMT or FSR filters depending on blower size.

Material receivers in different volumes, fitted with pneumatic vacuum-breaker valve and electronic box control with digit display and keypad for local parameters setting.

SISTEMA ALIMENTAZIONE “CORE-8”

“CORE-8” è il nuovo controllo a 8-stazioni per mini sistemi centralizzati di trasporto pneumatico, facile da installare, facile da usare. L'impianto consiste di una soffiante del vuoto e una serie di ricevitori del materiale, fino a massimo 8. Tipico per installazione di alimentatori su sistemi di dosaggio gravimetrici, o per piccolo impianti di trasporto.

Soffianti del vuoto dotate di filtri FT, FMT o FSR dipendendo dalle dimensioni e potenze delle soffianti richieste. Ricevitori materiale di diversi volumi, dotati di valvola rompi-vuoto pneumatica e scatola di controllo con scheda elettronica con display a 3-digit e tasti di inserimento parametri locali.

8



Vacuum blower

- Side-channel type
- From 0.85 to 11 kW
- Floor standing frame
- Electrical control box with main switch (no display nor keys)
- Filters FT, FMT, FSR

Soffiante del vuoto

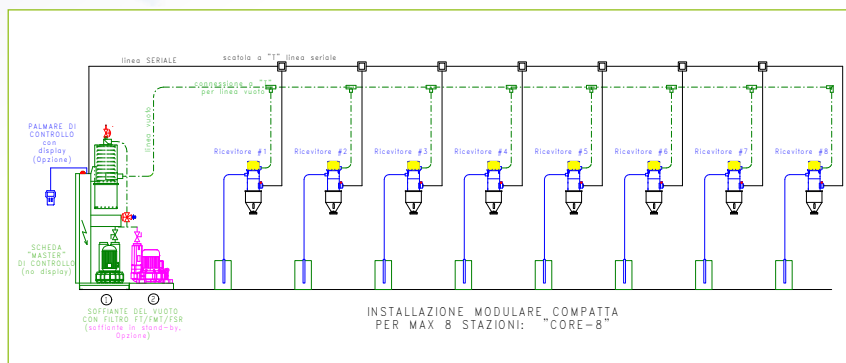
- A canali laterali
- Da 0.85 a 11 kW
- Su basamento di supporto
- Quadro elettrico con interruttore generale e scheda master (senza display e tastierino di controllo)
- Filtri FT, FMT, FSR

Material receivers

- From 3 to 100 litres
- Stainless steel AISI304
- Pneumatic vacuum-breaker valve 24Vac
- Magnetic level sensor
- Mesh metal filter
- Slave control box with keypad for local parameters setting
- Alarm led

Ricevitori materiale

- Da 3 a 100 litri
- Acciaio inox AISI304
- Valvola rompi-vuoto pneumatica 24Vac
- Sensore di livello magnetico
- Filtro in rete metallica
- Scheda "slave" di controllo con display e tastierino per inserimento parametri locali
- Led rosso di allarme mancata carica



options

- Stand-by pumps
- Handy remote control with LCD display
- In-line cyclone filter

- Soffiante pronta in Stand-by
- Palmare di controllo con display LCD e tastierino per modifica parametri sistema
- Filtro a ciclone in-line

PLASTIC INNOVATION

All receivers are fitted with metal mesh filter, pneumatic “break-vacuum” valve for the connection to the vacuum line. Pneumatic proportional ratio valves can be fitted to all the models of receivers.

The ratio valves have a special design with tangential closing with metal over- metal tightening, without gasket.

I ricevitori sono dotati di un filtro in rete metallica per la separazione zona materiale-vuoto, di una valvola elettro-pneumatica “rompi-vuoto” per la connessione alla linea del vuoto della soffiante.

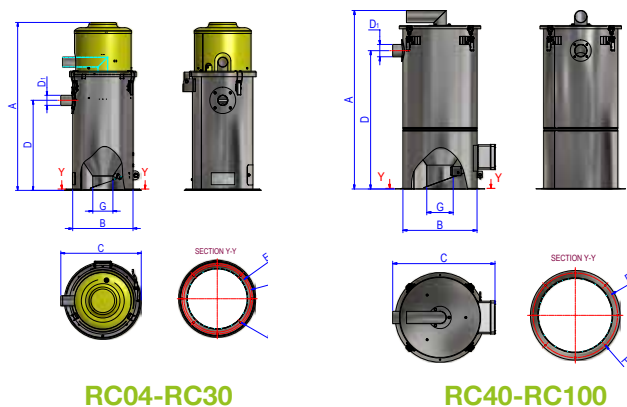
Sono abbinabili a tutti i modelli di cicloni le valvole proporzionali elettro-pneumatiche a chiusura tangenziale con tenuta senza guarnizione.

Material receivers

		RC03	RC04	RC05	RC10	RC20	RC30
Receiver Volume Volume Ciclone	dm ³	3	4	5	10	20	30
Material pipe Materiale vuoto	Ømm	40	40	40	40	40 - 50	50
Vacuum pipe Tubo vuoto	Ømm	40	40	40	40	40 - 50	50
Discharge Scarico	Ømm	50	50	80	80	80	80

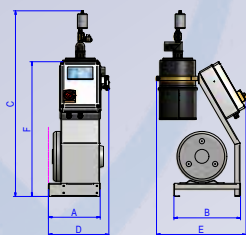
		RC40G	RC60G	RC100G		
Receiver Volume Volume Ciclone	dm ³	40	60	100		
Material pipe Materiale vuoto	Ømm	60 - 70	60 - 70	60 - 70		
Vacuum pipe Tubo vuoto	Ømm	60 - 70	60 - 70	60 - 70		
Discharge Scarico	Ømm	130	130	130		

10



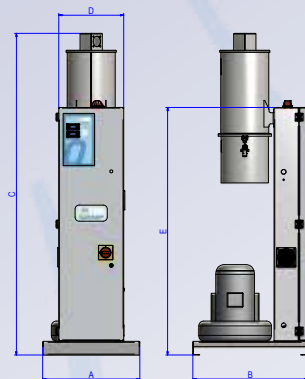
		R04	R05	R10	R20	R30	R40	R60	R100
A	mm	495	550	670	845	1070	879	1183	1449
B (Ø)	mm	159	240	240	240	240	365	365	365
C	mm	226	315	315	315	315	503	503	503
D	mm	246	238	358	535	913	681	985	1251
E (Ø)	mm	182	265	265	265	265	416	416	416
E1 (Ø)	mm	-	280	280	280	280	-	-	-
F (Ø)	mm	7	8	8	8	8	8	8	8
G (Ø)	mm	50	80	80	80	80	130	130	130
H	mm	200	297	297	297	297	-	-	-

Vacuum Blowers



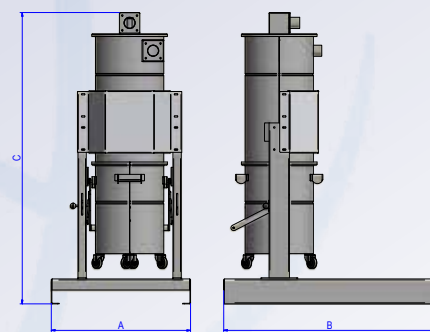
AT00/03 - FT

A	mm	296
B	mm	381
C	mm	1061
D	mm	345
E	mm	512
F	mm	770



AT03/05 - FMT

A	mm	604
B	mm	714
C	mm	2000
D	mm	404
E	mm	1454



AT05/11 - FSR

A	mm	755
B	mm	1150
C	mm	1579

Cyclone filter FC



Stand Alone Loaders

Central Feeding Systems

Hot Air Dryers

Compressed Air Dryers

Molecular Sieves Dryers

Rotor Honeycomb Dryers

Volumetric Dosing units

Gravimetric Blenders

Mixers & Storage

Granulators

Belt Conveyors

Mould Temperature Controllers

PLASTIC INNOVATIONS

newomap.com

