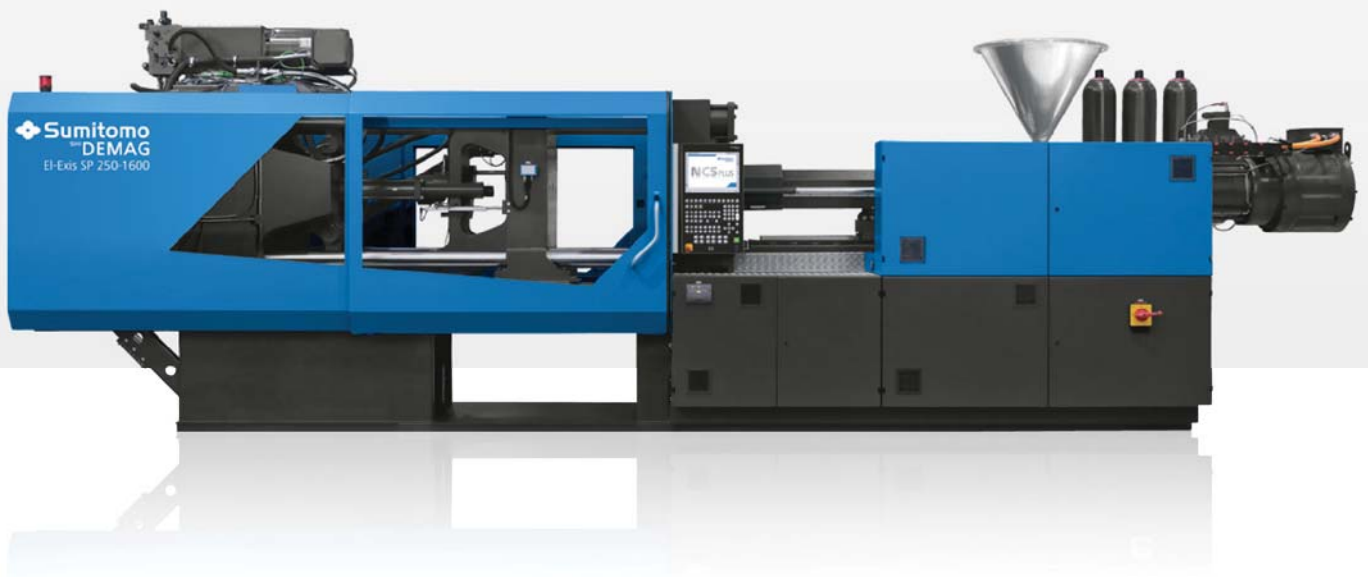


Riferimento per l'alta velocità

El-Exis SP.

Massima Performance - Elevata produttività



L' HIGH-SPEED BENCHMARK



El-Exis SP

La migliore combinazione per le applicazioni più veloci.

Da oltre 25 anni, Sumitomo (SHI) Demag ha costantemente superato i confini dello scorrimento rapido con la serie El-Exis. La quarta generazione di El-Exis SP è la pressa ad iniezione più avanzata e veloce sul mercato. Il sistema di azionamento intelligente non richiede alcun compromesso tra le prestazioni massime e il consumo di energia. Progettato per oltre 200.000.000 cicli, El-Exis SP funziona in modo assolutamente affidabile per molti anni in applicazioni altamente dinamiche. Le tue applicazioni ad alta velocità, con noi sono nelle mani migliori!



El-Exis SP

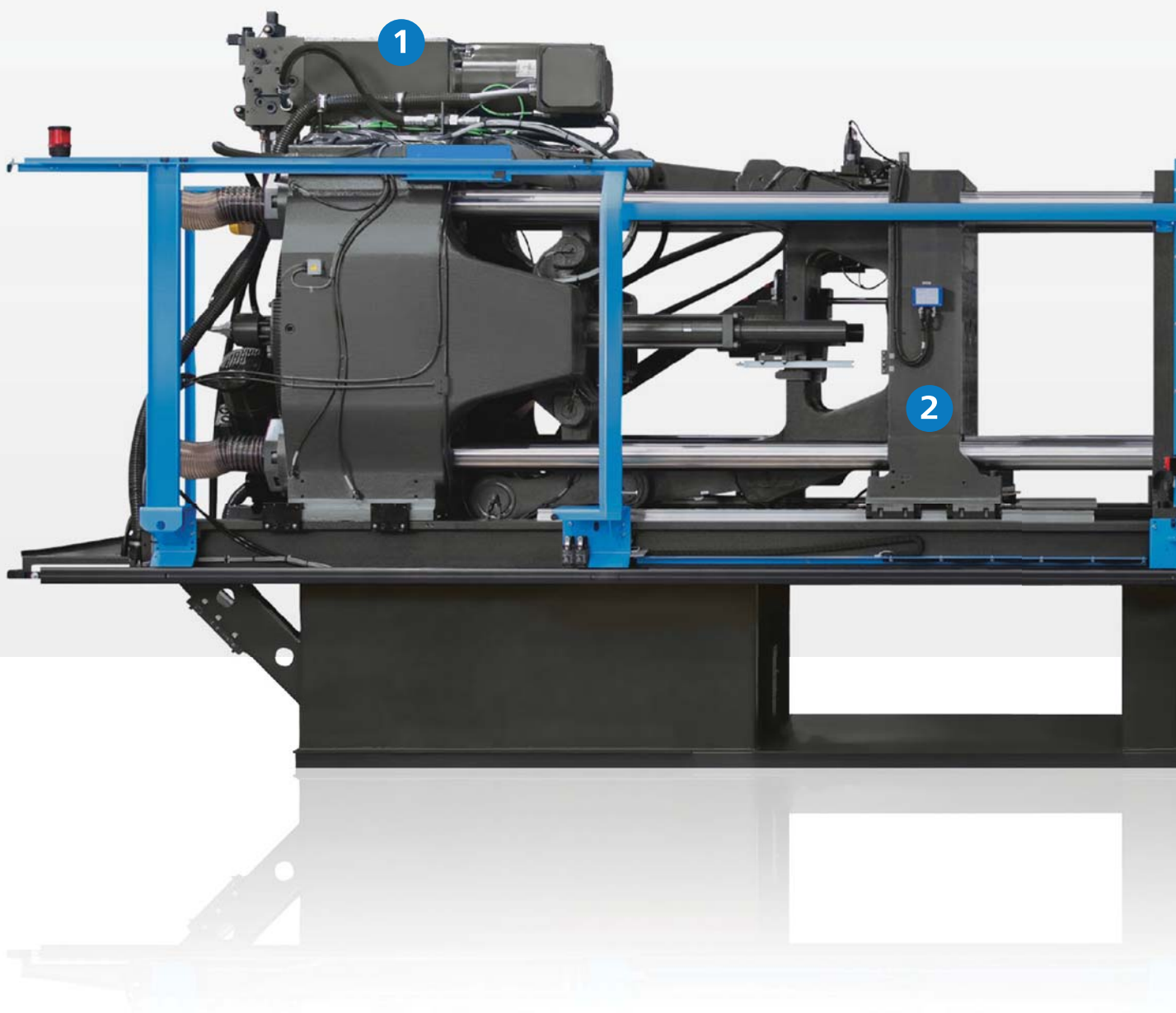
Panoramica dei tuoi vantaggi.

1 – Tecnologia di azionamento ad alta velocità

L'esclusivo concetto di azionamento ibrido di El-Exis SP si è messo in evidenza migliaia di volte. Offre la migliore soluzione per le massime velocità e la massima dinamica.

2 – Struttura di lunga durata

Non solo equipaggiata per lo scorrimento rapido, ma sviluppata per lo scorrimento rapido: Le piastre porta-stampo sono progettate appositamente per carichi ad alta velocità. La nostra protezione stampo activeProtect con monitoraggio del profilo garantisce la risposta più rapida e sicura, anche in applicazioni altamente dinamiche.



3 – Controllo intuitivo

Il controllo intuitivo di El-Exis SP offre una moltitudine di possibilità per il monitoraggio e il controllo dei processi. Grazie alla programmazione logica e semplice con sequenze di cicli flessibili predefiniti, è possibile sfruttare a pieno il potenziale di efficienza di El-Exis SP.

4 – Controllo accumulatore intelligente

Gli accumulatori idraulici consentono velocità di iniezione fino a 1000 mm/sec. nonché accelerazioni fino a 4g. Allo stesso tempo, il controllo intelligente dell'accumulatore garantisce l'uso più efficiente delle risorse.



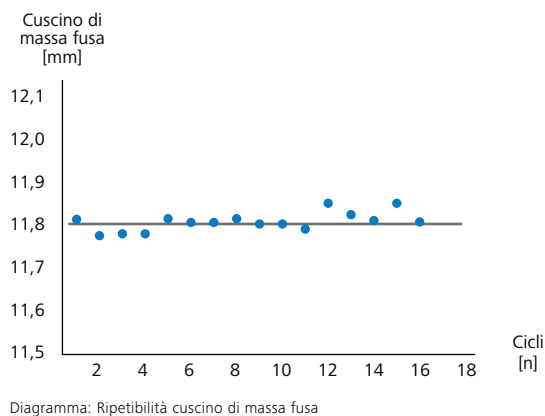
Ripetibilità

Qualità fin nei minimi dettagli.

Costanza processo 24/7

L'El-Exis SP convince sotto tutti gli aspetti con la sua insuperabile costanza. Una volta definito e impostato il ciclo, verrà riprodotto con la massima precisione. 24 ore al giorno, sette giorni alla settimana. Nessuna deviazione nel processo è la premessa principale. Ottenuto grazie ad altissima stabilità, ripetibilità e precisione nel processo di stampaggio a iniezione.

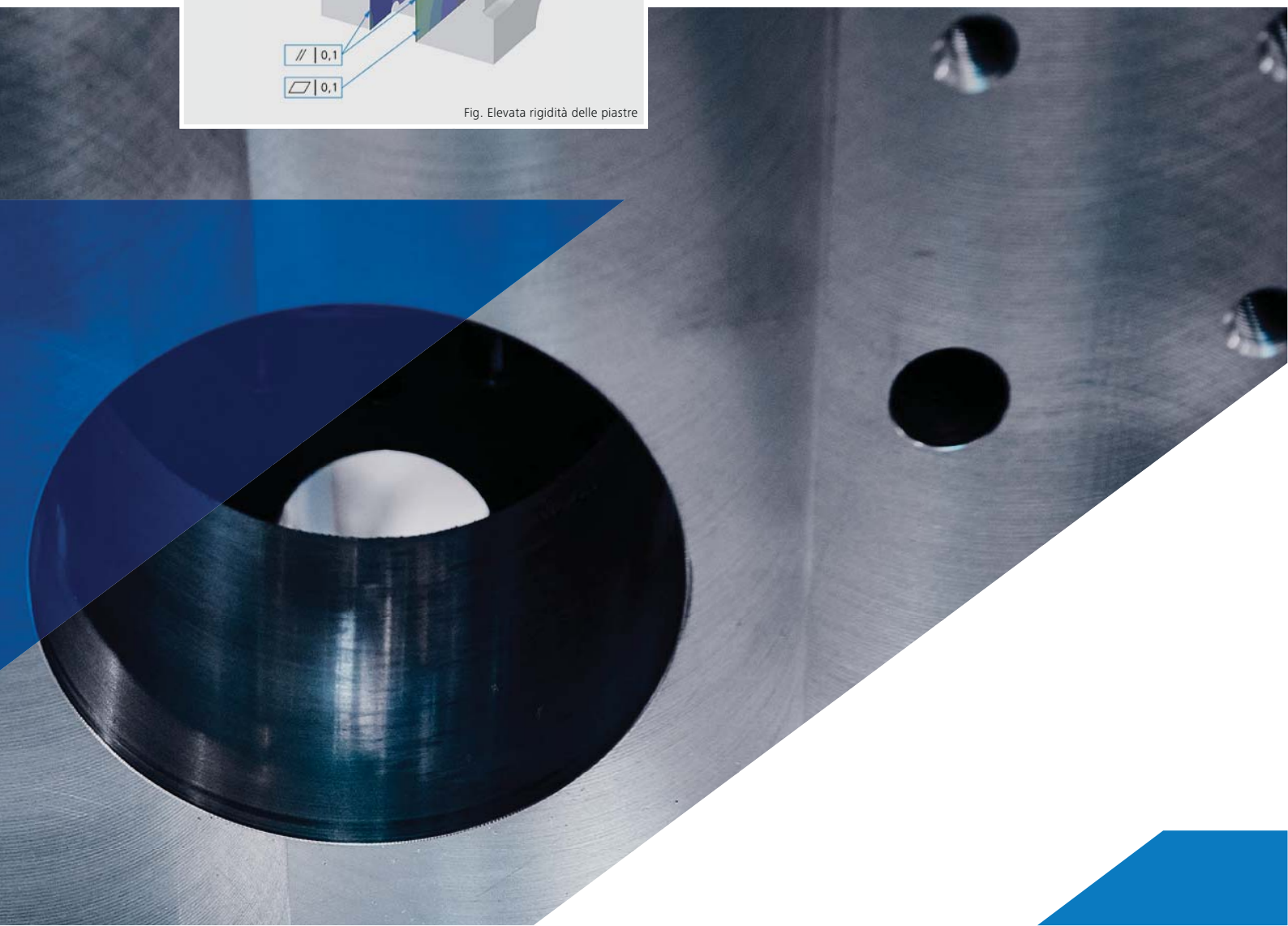
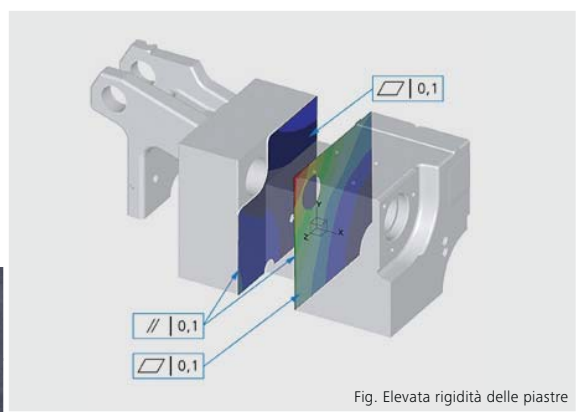
Con applicazioni ad alta velocità, El-Exis SP fa registrare il più basso tasso di scarto sul mercato.



***PRESTAZIONI COSTANTI.
LA PIÙ ALTA QUALITÀ.***

Maggiore rigidità della piastra

Le piastre portastampo di El-Exis SP sono progettate appositamente per le massime esigenze nel settore degli imballaggi. Una deflessione del 50% in meno rispetto alle tradizionali piastre garantisce il perfetto adattamento dello stampo ai cicli di iniezione. Inoltre, le tolleranze del parallelismo delle piastre di El-Exis SP, sono tre volte più precise rispetto a quanto richiesto dallo standard EUROMAP. Con una maggiore rigidità delle piastre e una loro estrema uniformità, El-Exis SP riduce l'usura degli stampi, riduce i tassi di scarto nel processo, estende la finestra del processo e migliora la qualità delle parti stampate. Ingegneria per le massime esigenze.



Efficienza

Produttività in ogni dimensione.

I tempi di ciclo più brevi

In particolare, nella produzione di imballaggi, la velocità è un parametro importante. Maggiore è la produzione oraria, minore è il prezzo per pezzo prodotto. Con El-Exis SP si eseguono costantemente tempi di ciclo brevi con un'alta qualità delle parti.

25 anni di esperienza con applicazioni ad alta velocità e migliaia di macchine installate parlano da soli.

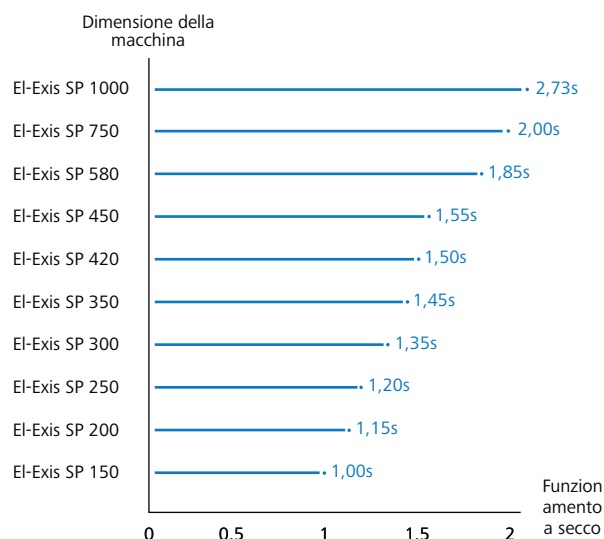


Diagramma: Valori per cicli a secco secondo Euromap



***PRODUTTIVITÀ MASSIMA.
CONSUMO MINIMO.***

Fino al 20% di risparmio energetico

La quarta generazione di El-Exis SP si distingue soprattutto per la sua tecnologia efficiente, che consente di risparmiare fino al 20% di energia. A seconda del ciclo in corso e dei parametri di processo, la macchina calcola lo stato di carica ottimale degli accumulatori idraulici per ciascuna applicazione. Per il processo, viene fornita solo la potenza richiesta.

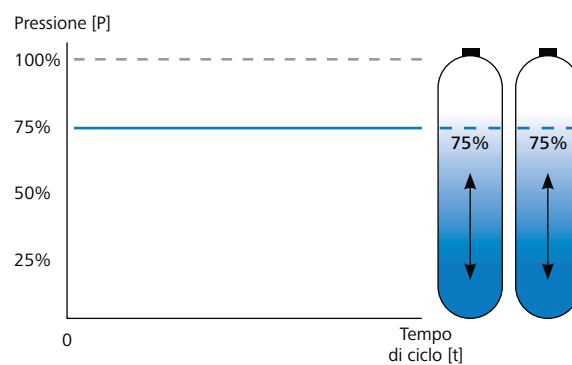


Diagramma: Caricamento dell'accumulatore specifico per l'applicazione



Chiusure

Massime prestazioni nel tempo più veloce.

Oltre 172.000 tappi di chiusura all'ora

Nella produzione di sistemi di chiusura standardizzati, le velocità più elevate degli stampi devono essere realizzate in corse brevi e con prestazioni di dosaggio ottimali. El-Exis SP soddisfa questi requisiti e produce cicli affidabili e regolari anche in cicli al di sotto di 2,5 secondi nel corso degli anni. Grazie all'unità di chiusura estremamente rapida e all'espulsione altamente dinamica, è possibile ottenere la massima produttività.

Alcune soluzioni sono state ottimizzate in modo specifico per questa applicazione, come la distribuzione dell'acqua per il raffreddamento degli stampi. Insieme ai nostri partner sviluppiamo la soluzione ottimale e completa per te, che ti dà un vantaggio competitivo decisivo!



***IL PIÙ VELOCE TEMPO DI CICLO.
MASSIMA RIPETIBILITÀ.***

Esempio di applicazione –
Produzione di tappi di chiusura da 29/25 mm

Numero Cavit�	Dimensioni Macchina	Tempo Ciclo	Capacit� Produttiva
24	150/600	2,3-2,7s	~ 37.500/h
32	150/600	2,3-2,7s	~ 50.000/h
48	250/630	2,3-2,7s	~ 75.000/h
72	350/820	2,3-2,7s	~ 112.500/h
96	420/820	2,3-2,7s	~ 150.000/h



Fig. Tappi di chiusura da 29/25mm



Contenitore a parete sottile

Veloce, dinamico ed efficiente.

Soluzioni perfette per l'etichettatura nello stampo

Quando si tratta della produzione di imballaggi a parete sottile, El-Exis SP presenta tutti i suoi vantaggi: grazie alla sua dinamica di iniezione e alla velocità degli assi particolarmente elevate, consente di soddisfare qualsiasi tempo di riempimento richiesto con tempi di ciclo più bassi.

Le piastre portastampo di El-Exis SP offrono una rigidità significativamente maggiore rispetto alle piastre convenzionali, consentendo all'utente una finestra di processo più ampia e riducendo al minimo l'usura degli stampi.

L'unità di chiusura estremamente precisa è ideale per i processi di etichettatura nello stampo (IML) grazie alla sua elevata precisione. Le soluzioni per applicazioni IML con prelievo laterale, che permettono un facile accesso dal lato operativo, sono progettate appositamente per le tue applicazioni.

Tecnologia di „timbratura veloce”

Con El-Exis SP è possibile utilizzare la funzione di stampaggio veloce, in cui il fuso viene introdotto nella cavità prima che lo stampo sia completamente bloccato.

Il movimento di chiusura della macchina supporta la diffusione del fuso nella cavità, riducendo la necessità di pressione di iniezione e quindi il fabbisogno di forza di chiusura. Di conseguenza, lo spessore della parete e il peso dell'articolo stampato possono essere significativamente ridotti.



***MASSIMA STABILITÀ.
MENO SCARTI.***

Esempio di applicazione –
 Vaschetta da 400g con etichettatura nello stampo

Numero Cavità	Dimensioni Macchina	Tempo Ciclo	Capacità Produttiva
6	650/1020	3,7s	~ 5.800/h
8	800/1120	4,2s	~ 6.800/h



Fig. Vaschetta 400g



Secchio

Produzione tutto il giorno.

Migliori prestazioni dinamiche per ogni dimensione

Contenitori come secchi e scatole richiedono non solo grandi corse di apertura e piastre rigide, ma anche un'unità di iniezione che regoli il flusso di iniezione in modo molto preciso. El-Exis SP offre la soluzione ottimale per secchi di piccole e grandi dimensioni.

Grazie alla tecnologia di azionamento ibrida e ai brevi tempi di sformatura, El-Exis SP raggiunge i tempi di ciclo più rapidi e le massime prestazioni di plastificazione anche con ampie corse di apertura.

Tecnologia a 2 componenti

Per i secchi, prodotti con manici stampati a iniezione, offriamo la soluzione a 2 componenti ottimale e assicuriamo la massima qualità di parti e lavorazione. A seconda dell'applicazione, offriamo la seconda unità di iniezione in varie applicazioni e dimensioni.



***IL PIÙ VELOCE TEMPO DI CICLO.
PRODUTTIVITÀ MASSIMA.***

Esempio di applicazione – Secchio da 1280 ml con manico

Numero Cavità	Dimensioni Macchina	Tempo Ciclo	Capacità Produttiva
4 & 4	580/1020	5,5s	~ 2.600/h



Fig. Secchio 1280 ml

Esempio di applicazione – Secchio da 5,6l con manico

Numero Cavità	Dimensioni Macchina	Tempo Ciclo	Capacità Produttiva
2 & 2	650/1020	8,3s	~ 870/h



Fig. Secchio 5,6l

